

## ELSOLD Mikrolegierte Röhrenlote SN100 MA und SN100 MA-S 3064BF

Flussmittelklassifizierung      DIN EN 61190-1-1: ROM1  
DIN EN ISO 9454-1: 1123

Flussmittelgehalte                1,4 % / 2,2 %

### Allgemeine Beschreibung

ELSOLD Röhrenlote mit Flussmittel Typ ELTIN 3064 BF ermöglichen dem Anwender aufgrund ihrer hohen Aktivität ein breites Prozessfenster bei gleichzeitig geringstem Korrosionsrisiko. Die Flussmittelaktivierung wurde so gewählt, dass sie bei der geforderten Löttemperatur die beste Wirkung entfaltet. ELTIN 3064 BF Röhrenlote können mit geringen Flussmittelgehalten auskommen, und hinterlassen folglich bei höherer Korrosionssicherheit wesentlich geringere Rückstände. Die besondere Zusammensetzung der Aktivierung garantiert – auch bei niedrigen Flussmittelgehalten – ein ausgezeichnetes Fließverhalten und in höchstem Maße reproduzierbare Ergebnisse, sowohl beim Handlöten als auch in automatischen Lötprozessen.

In den meisten Fällen können die Rückstände auf den Lötstellen verbleiben. ELTIN 3064 BF neigt weder zu exzessivem Spritzen noch zu unangenehmer Geruchsentwicklung während der Verarbeitung. Der Flussmitteltyp ELTIN 3064 BF erfüllt die Anforderungen der Normen DIN EN 61190-1-1 und DIN EN 29454 hinsichtlich des Korrosionsverhaltens.

ELSOLD SN100 MA und SN100 MA-S sind Sonderlegierungen von hoher Reinheit, mit äußerst geringem Oxidgehalt und hoher Beständigkeit gegen Oxidation. Der Verschleiß von Lötspitzen wird erheblich reduziert und die Auflösung dünner Kupferdrähte während des Lötvorgangs verlangsamt. Die Oberfläche der Lötstellen ist glatt und glänzend.

### Anwendungsbereich

ELSOLD Röhrenlote mit Flussmittel Typ ELTIN 3064 BF eignen sich für alle Standardlötprozesse in der Elektro- und Elektronikindustrie.

### Eigenschaften der ELSOLD Legierungen SN100 MA und SN100 MA-S

Handelsname	Sn [%]	Cu [%]	Ag [%]	Mikrolegierungs- zusätze	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Schmelzpunkt/ bereich [°C]
ELSOLD SN100 MA	99,3	0,7		Co, Ni, Ce	7,32	227
ELSOLD SN100 MA-S	99,3	0,7		Ni, Ge, P	7,32	227
ELSOLD SN100Ag0,3 MA	99,0	0,7	0,3	Co, Ni, Ce	7,33	217 – 227
ELSOLD SN100Ag0,3 MA-S	99,0	0,7	0,3	Ni, Ge, P	7,33	217 – 227
ELSOLD SN100Ag1,0 MA	98,3	0,7	1	Co, Ni, Ce	7,36	217 – 223
ELSOLD SN100Ag1,0 MA-S	98,3	0,7	1	Ni, Ge, P	7,36	217 – 223
ELSOLD SN100Ag3,0 MA	96,5	0,5	3	Co, Ni, Ce	7,38	217 – 219
ELSOLD SN100Ag3,0 MA-S	96,5	0,5	3	Ni, Ge, P	7,38	217 – 219

Legierungstoleranzen (falls nicht anders angegeben): für Legierungsbestandteile > 5 % ± 0,5 %  
für Legierungsbestandteile ≤ 5 % ± 0,2 %

### Ausführungsart

Die Röhrenlote werden normalerweise 1-seelig ausgeführt. Mehr-seelige Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich.

### Durchmesser und Toleranzen

Durchmesser [mm]	Toleranz [mm]
0,30	± 0,03
0,50	± 0,05
0,75	± 0,05
1,00	± 0,05
1,20	± 0,05
1,50	± 0,05

### Verpackungseinheiten

Spulen à 250 g – 500 g – 1000 g

Farbcodierung bleifreie Legierungen: Neongelb

### Spulenabmessungen [mm]

	250 - 500 g Spule	1000 g Spule
Flanschdurchmesser	69,5	70
Kerndurchmesser	33,5	33
Bohrung	30	30
Gesamtbreite	41,5	78
Wickelbreite	38	68

### Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 36 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verwendbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

### Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Material Sicherheitsdatenblatt.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.